

# Flenswalsen



**Ventilatorhuis  
met motorstiel**



**Flenswalsmachine**



**Onderdelen voor separatoren**



**Diameter tot Ø 2400 mm  
mogelijk**



**Kantbank met robot voor  
o.a. het geautomatiseerd kanten**

**Kleine  
of grote series**



**Lasrobot voor  
o.a. het lassen van  
ventilatorhuizen**





**Snijrolmachine**



**Ventilatorhuis**

**Specificaties**

- Diameter: 315 tot 2400 mm
- Afstand tussen flenzen: vanaf 130 mm
- Flenshoogte: 10 tot 70 mm
- Aantal gaten: 1-1000 stuks
- Diameter gaten: 7 tot 19 mm
- Materiaaldikte: Staal 2-8 mm, roestvaststaal 1-6 mm, aluminium 3-12 mm

De volgende bewerkingen kunnen wij in eigen huis voor u verzorgen:

**Forceren, dieptrekken, flenswalsen, lassen, walsen, stampen, kanten, draaien, frezen, boren, tappen, ponsen, knippen, lasersnijden, rondslijden, voren, persen, schuren tot k240 en assembleren.**

In samenspraak met onze partners kunnen wij o.a. voor u verzorgen:

**Coaten, verzinken, stralen, slijpen/polijsten, anodiseren, parelen, 3D-lasersnijden en het transport.**

**Flenswalsen**

Flenswalsen is één van de 5 activiteiten van ORFA VISSER, waarbij gebruik wordt gemaakt van speciaal voor ons ontwikkelde flenswalsmachines. Hiermee worden flenzen en duses vervaardigd ten behoeve van in- en uitstroombonussen, venturi's en tal van metalen verloop- en verbindingstukken.

**Hoe werkt het?**

Het zijn machines die aan gewalste en langснаadgelaste mantels met een diameter van 315 mm tot 2400 mm aan één of beide zijden een flens kunnen rollen. Na het rollen van de flenzen kunnen, gedurende dezelfde opspanning in de flenzen gaten worden geponsd. De flenzen kunnen haaks om of met een radius gerold worden, het is zelfs mogelijk naderhand een rand terug te rollen. Ook instroomranden van verschillende vormen en radia kunnen op deze manier gerold worden.

**Grote nauwkeurigheid**

Tijdens het vervormen is de mantel op een speciale opspanrichting gefixeerd, waardoor het zijn ronde vorm behoudt. Daardoor kunnen de flenzen met de grootste nauwkeurigheid gewalst worden. De ervaring leert dat de lasnaad door het walsen niet wordt beschadigd. Ook de positie en het aantal gaten worden met grote precisie op de juiste steekcirkel aangebracht. De machines zijn computergestuurd waardoor de beweging van de walsrollen alsook de bewerking van de ponsunit steeds herhaald kunnen worden. Hierdoor wordt eenheid in producten verkregen.

**Snijrolmachine**

Naast flenswalsmachines beschikt ORFA VISSER over een snijrolmachine waarmee de volgende bewerkingen verricht kunnen worden:

- Flenzen, dit is aan mantels of bodems een rand rollen
- Snijden, dit is het afsnijden van de rand om de juiste maat te verkrijgen
- Kralen, dit is het rollen van een nette afgewerkte rand aan een metaalproduct
- Voren, dit is het maken van rillen in metalen cilinders

Deze machine is (op specificatie van ORFA VISSER) uitgerust met een automatische aanvoer waardoor er maar liefst 10 ringen achter elkaar verwerkt kunnen worden.



**Bedrijfspannd ORFA VISSER op het 20.000 m<sup>2</sup> grote bedrijfsterrein in Dronten**

**Ons verkoopteam**



**Gerard Meijerink**



**Arjan Medemblik**



**Helmut Duddek**

Ook benieuwd wat wij voor uw organisatie kunnen betekenen? Neem dan vrijblijvend contact op met ons verkoopteam op **(0321) 38 60 00**. Of kijk op [www.orfavisser.nl](http://www.orfavisser.nl) waar u tevens online een offerte kunt aanvragen.

**ORFA VISSER B.V.**

De Tjonger 1, 8253 PZ Dronten  
 Fax (0321) 31 69 54  
 E-mail: [verkoop@orfavisser.nl](mailto:verkoop@orfavisser.nl)

